



Ferroviario ] Nautica ] Sport ] Aeronautico ] Arredamento ] Automotive ] Edilizia ] Eolico ] Industria ] Scenografia

# RESINTEX

## TECHNOLOGY

### ALL IN ONE COMPOSITES

Dal 1989, la Resintex Technology è specializzata nella rivendita di materiali per la costruzione e la finitura di compositi destinati a molteplici settori con un focus nel settore nautico e industriale.

Il servizio commerciale della Resintex è fondato su:

**Disponibilità dei materiali**

**Velocità nelle consegne**

**Comunicazione tecnica esaustiva**

**Gurit**

**SCOTT BADER**

**METEX**  
COMPOSITES

**Fibertex**  
ROBOWEARS

  
**şiŞECAM**  
CHEMICALS

 **Brianza Plastica**

**TR**  
\*\*\*

**alan harper**  
composites

**RST-5**

**G-COMPOSITE INTEGRATION™**

**acc**  
silicones europe

  
**KELTEKS**

  
**SOLVAY**

 **promox**

**SAFAS**  
corporation

 **Bcomp®**



Per maggiori informazioni sui nostri prodotti e servizi, potete contattarci attraverso il nostro call center +39 0775 89 80 99 oppure su skype.

Vi invitiamo, inoltre, a visitare il nostro sito web [www.resintex.it](http://www.resintex.it) e a leggere le nostre Newsletter periodiche di aggiornamento. Ci trovate anche sulle principali piattaforme dei social media:



RESINTEXit



[www.facebook.com/resintex](http://www.facebook.com/resintex)

**[www.resintex.it](http://www.resintex.it)**

**Resintex Technology S.r.l.**

Via Armando Vona, 25

03100 Frosinone (FR) - Italy

Tel. + 39 0775 89 80 99 / + 39 0775 89 83 25

Fax + 39 0775 83 74 01

[info@resintex.it](mailto:info@resintex.it)

**RESINTEX**   
**TECHNOLOGY**  
**ALL IN ONE COMPOSITES**

COMPANY PROFILE

[www.resintex.it](http://www.resintex.it)



## KNOW-HOW

La Resintex offre un servizio tecnico di alto profilo, che varia dalla selezione e migliore impiego dei materiali, all'assistenza e trasferimento di know-how sulle più innovative tecnologie applicate ai compositi: RTM Light, Infusione, Sistema a Membrana, Prepreg e SPRINT™.

Il laboratorio interno di Resintex è messo a disposizione del cliente per: dimostrazioni pratiche, prove applicative preliminari e integrative (controllo laminati - simulazione spessori, rapporto resina/rinforzi, tempi di gelo e di indurimento) a supporto del trasferimento di tecnologia.

La Resintex è, inoltre, in grado di fornire: analisi di fattibilità, selezione e specifiche per materiali e laminati, ingegnerizzazione dei metodi e delle procedure di costruzione nautiche e di altri settori.



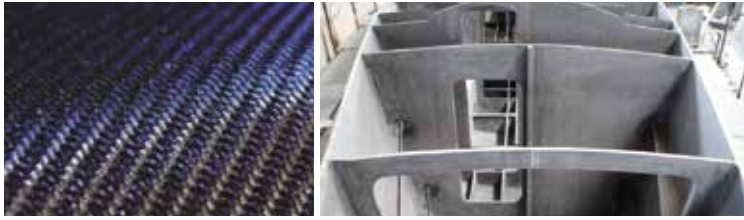
## PRODOTTI

Resintex Technology è in grado di fornire una vasta gamma di prodotti per la produzione in Stampo Aperto (stratificazione manuale) ed un pacchetto completo di prodotti, macchinari ed accessori per la produzione in Stampo Chiuso.

Categorie di Prodotti:

- > Qualificata gamma di sistemi poliestere e vinilestere, per laminazione manuale e infusione. Gel coat, materiali per stampi, mastici, stucchi poliestere ed adesivi strutturali.
- > Resine epossidiche per laminazione manuale, infusione e RTM. Fondi di finitura, materiali per stampi e paste epossidiche per modellazione. Adesivi strutturali epossidici. Prepreg, SPRINT™ e film di finitura superficiale.
- > Materiali d'anima strutturale - PVC, Corecell™, Gurit® Kerdyn® Green e Balsaflex™. Poliuretano espanso.
- > Rinforzi in vetro, aramidica, carbonio e ibridi.
- > Resine BIO con struttura molecolare su base vegetale e fibre naturali.
- > Materiali di consumo, ausiliari per infusione e per stampaggio sottovuoto. Colle spray.
- > Sistemi senza solventi organici per il lavaggio e la pulizia di strumenti e attrezzature.
- > Pompe per il vuoto.
- > Macchine per Iniezione e per Infusione ed accessori per stampi in RTM e RTM leggero.
- > Equipaggiamento ed accessori per il sistema a membrana.
- > Macchine per l'applicazione di adesivi strutturali.





## TECNOLOGIE

**RTM ed RTM Light** - La tecnologia RTM Light (da Resin Transfer Molding) consiste nell'iniettare resina catalizzata in uno stampo chiuso, contenente fibre di vetro, sandwich ed inserti vari. Una volta che la resina è sufficientemente indurita, lo stampo può essere aperto ed il pezzo rimosso. La pompa per il vuoto fornisce due livelli di vuoto: -0,9 bar per la chiusura di stampo e controstampo e -0,5 bar per assistere lo scorrimento della resina durante l'iniezione. Il controstampo è semirigido, realizzato in materiale composito con spessori ridotti. I componenti prodotti in RTM sono rifiniti su entrambi i lati.

**Infusione** - L'Infusione (o VIP - da Vacuum Infusion Process) è una tecnologia che utilizza la depressione del vuoto, per guidare la resina all'interno del laminato. I materiali vengono posizionati a secco nello stampo, chiuso da un sacco termoplastico ad elevata deformabilità e fissato ermeticamente alle flange, all'interno del quale viene applicato il vuoto. Questo asporta l'aria inglobata tra gli strati e la resina aspirata scorre agevolmente tra le fibre mediante il network preposto. Il processo è corredato da materiali di consumo che vengono rimossi in fase di sformatura del pezzo.

**Sistema a membrana** - Il processo consiste nell'impiego di una membrana silconica riutilizzabile, che sostituisce il sacco del vuoto. Il sistema comporta una riduzione dei costi dei materiali di consumo e degli scarti; si presta ad essere impiegato sia con l'infusione che con i prepreg.

**Prepreg** - I materiali pre-impregnati sono fibre o tessuti di rinforzo che vengono impregnati a macchina con un sistema di resina pre-catalizzata. I sistemi di resina in questi materiali reagiscono solo molto lentamente a temperatura ambiente, dando origine a tempi di lavorazione che vanno da molti giorni a diversi mesi. Le resine per pre-impregnati reticolano completamente solo riscaldandole alla temperatura prescritta.

**SPRINT™** - Disponibile nei formati multiassiale o tessuto, SPRINT™ consente la produzione di laminati a sezione spessa di ottima qualità (con un contenuto di vuoti molto basso) mediante operazioni standard di reticolazione sottovuoto. SPRINT™ è compatibile con la gamma di pre-impregnati tradizionali per la produzione di componenti di altissima qualità.

