

RTM LIGHT

PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

La tecnologia RTM Light (da Resin Transfer Molding) consiste nell'iniettare resina catalizzata in uno stampo chiuso, contenente fibre di vetro, sandwich ed inserti vari. Una volta che la resina è sufficientemente indurita, lo stampo può essere aperto ed il pezzo rimosso. La pompa per il vuoto fornisce due livelli di vuoto: -0,9bar per la chiusura di stampo e controstampo e -0,5bar per assistere lo scorrimento della resina durante l'iniezione. La realizzazione degli stampi è semplice e rapida, grazie alle basse pressioni d'iniezione. Il controstampo è semirigido, realizzato in materiale composito con spessori ridotti. Per produrre in RTM Light si possono impiegare da pochi minuti a svariate ore; tuttavia, l'adozione di stampi riscaldati consente di ridurre i tempi di esecuzione.

COSA PUO' FARE L'RTM LIGHT PER IL TUO BUSINESS?

NORMATIVE SEMPRE PIU' DRASTICHE CI IMPONGONO DI CONSIDERARE:

- L'impatto negativo che le materie prime hanno sull'ambiente
- Le malsane condizioni di lavoro causate dai tradizionali metodi di produzione a stampo aperto

VANTAGGI DELL'RTM LIGHT:

- BASSE EMISSIONI DI STIRENE
- OTTIMA FINITURA SUPERFICIALE SU ENTRAMBI I LATI DEI MANUFATTI
- NESSUN CONTATTO CON LA RESINA
- RIPETIBILITA' DEL PROCESSO
- PRODUZIONE DI PICCOLE E MEDIE SERIE, DI PARTICOLARI IN COMPOSITO CON GEOMETRIE E DIMENSIONI VARIE.
- RIDOTTI INVESTIMENTI PER LE ATTREZZATURE
- RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANODOPERA E DI PRODUZIONE
- ASSENZA DI POROSITA' NEI LAMINATI

PERCHE' UTILIZZARE L'RTM LIGHT?

La tecnologia RTM Light, realizzando il drastico abbattimento delle emissioni di stirene ed **eliminando il contatto diretto dell'operatore con la resina**, risponde largamente alle più severe normative in materia di salvaguardia ambientale ed igiene del lavoro, **senza necessità di ulteriori investimenti in impianti industriali di aspirazione e ventilazione**.

Con la tecnologia RTM Light è più facile rispettare la **geometria dimensionale**, ottenere **pezzi regolari**, con **bassa porosità**, con **caratteristiche identiche**, minimizzando le successive fasi di lavorazione del pezzo.

La tecnologia RTM Light rivela una **considerevole economicità**, tenuto conto che la riduzione dei tempi di stampaggio porta ad una maggiore produttività ed al migliore impiego della manodopera. L'uso del sistema stampo-controstampo permette di ottenere **pezzi rifiniti contemporaneamente su ambedue le facce in una sola operazione**, assicurando uno standard qualitativo della produzione.

L'equipaggiamento per RTM Light consta sostanzialmente di: una macchina per iniezione, una pompa per il vuoto in grado di assicurare due livelli di vuoto (-0,9bar e -0,5bar) e un sistema stampo-controstampo economico, facile da realizzare e da movimentare. E' anche possibile riadattare gli stessi stampi utilizzati per la laminazione manuale, con la condizione che questi presentino una flangia perimetrica di almeno 20cm, per permettere una corretta realizzazione della zona tecnica sul controstampo.

I contenuti costi d'investimento per le attrezzature rendono l'impiego dell'RTM Light adatto a produzioni seriali di medio range.

Dopo una prima fase sperimentale, necessaria ad acquisire le dovute conoscenze tecniche, la tecnologia RTM Light sarà in grado di abbassare i costi unitari ed i rischi industriali, migliorare la qualità, l'impatto ambientale e la velocità di produzione.



PER INFORMAZIONI SUI SERVIZI PRESTATI DALLA RESINTEX TECHNOLOGY IN MATERIA DI TECNOLOGIE A STAMPO CHIUSO CI CONTATTI OGGI!
UN SERVIZIO TECNICO ALTAMENTE QUALIFICATO SARA' A SUA COMPLETA DISPOSIZIONE PER RISPONDERE AD OGNI SUA DOMANDA!

**DISTRIBUTION +
TECHNOLOGIES =
A WINNING COMBINATION!**

Resintex Technology S.r.l.
Via Le Lame, 11
03100 Frosinone
Tel: 0775 89 83 25
Fax: 0775 83 74 01
e-mail: info@resintex.it

RESINTEX
TECHNOLOGY 